

## ANYOS

La société ANYOS, créée par trois industriels, conçoit et fabrique des bornes de recharge pour véhicules électriques. Elle accompagne les entreprises ou collectivités locales dans la mise en œuvre de projets d'infrastructure de Recharge pour Véhicule Electrique (IRVE). Ultra-design, ces bornes de recharge sont éco-conçues et fabriquées à 100% en France par ANYOS. Elles proposent une réparabilité et une évolutivité toutes deux inédites et brevetées pour permettre aux professionnels un maintien en conditions opérationnelles optimal de leur parc.

- Création : en 2019
- Toulouse (31), Marseille (13)
- 7 collaborateurs, 7 ouvertures de poste en 2023
- <https://www.anyos.fr/>

**ANYOS**

« Le diagnostic nous a proposé une méthodologie, des ressources pour faire le tri dans nos idées, dresser un état des lieux objectif et ouvrir d'autres perspectives »

Aurélien Michel-Vioux, CTO & co-fondateur



## ENTRETIEN

MARS 2023

### À quel stade de développement de votre borne de recharge avez-vous fait appel au Pôle éco-conception ? Avec quels objectifs ?

Depuis l'origine d'ANYOS, nos choix et décisions sont guidés par une conviction écologique qui nous pousse à innover pour créer une borne de recharge à la fois esthétique, ergonomique, évolutive et éco-conçue. Quand notre prototype nous a semblé suffisamment évolué et mûre d'un point de vue technologique, nous avons fait appel au Pôle éco-conception pour aller plus loin sur la question de l'éco-conception.

### En quoi cette volonté écologique vous a-t-elle amenés à innover ?

Nous avons conçu notre borne de façon optimisée et circulaire pour la rendre à la fois réparable à l'infini et

évolutive. En cas de panne, 100% du contenu de la façade est interchangeable avec une façade opérationnelle. La réparation se déroule dans nos ateliers alors que la borne, immédiatement réutilisable, évite toute interruption prolongée du parc. Autre point différenciant, notre borne absorbe facilement les mises à jour électroniques, normatives – ce qui est un grand plus sur un marché en consolidation – et permet de passer de 1 à 2 ou 3 points de charge sans effectuer de nouveaux travaux d'infrastructure.

### Qu'est-ce que le diagnostic Premier pas en éco-conception vous a apporté ?

Le diagnostic nous a proposé une méthodologie, des points de comparaison et des ressources pour faire le tri dans nos idées, casser les préjugés, dresser un état des lieux objectif du projet et ouvrir d'autres perspectives.

## OBJECTIFS

Sensibiliser l'entreprise et ses sous-traitants sur l'éco-conception et définir une feuille de route d'éco-conception grâce à l'évaluation environnementale du produit

## CONTENU

Diagnostic « Premiers pas en éco-conception ». 1 session de sensibilisation et 1 journée de travail dans l'entreprise : contexte du produit, son cycle de vie et les parties prenantes à chaque étape

## RÉSULTATS

Synthèse de la feuille de route pour améliorer l'impact de la borne de recharge à court, moyen et long terme



Cet accompagnement nous a permis de gagner du temps. L'expert met rapidement les points importants en lumière et met son expérience au service de notre action.

## Quelles réflexions, pistes ou actions sont ressorties du diagnostic ? Avec quelle incidence ?

L'analyse du cycle de vie simplifiée de notre produit et de ses composantes nous rendait très curieux. Qu'est-ce qui est impactant, qu'est-ce qui ne l'est pas ? Il en est sorti des informations que nous avons anticipées pour certaines et d'autres qui nous ont surpris. Cette analyse nous a permis de rationaliser les impacts de notre borne (d'un point de vue numérique, matériaux, électronique ...), de faire des choix techniques en connaissance de cause, de les valoriser et de le faire avec des preuves et des arguments réels. C'est important vis-à-vis de notre public qui, en un an, a beaucoup évolué. Il est devenu plus exigeant, sensible à la fabrication française et aux critères RSE.

## Et demain ? Quelles perspectives ?

Nous sommes en train de développer une gamme de produits complémentaires que nous allons, également, éco-concevoir. Le diagnostic nous a permis de devenir proactifs et d'alimenter une réflexion plus globale à l'échelle de l'entreprise : groupe de travail RSE, feuille de route, calendrier. Nous prévoyons des revues régulières et un bilan au bout d'un an de fonctionnement. Le processus est lancé !

## Une idée clé à retenir ?

Ce diagnostic est une excellente entrée en matière d'éco-conception. Le poser nous a aidés en peu de temps à atteindre le stade de maturité recherché. Je pense que cela peut s'appliquer à beaucoup d'entreprises. Pour nous le travail commence à peine. Ce diagnostic est une étape qui nous a donné envie d'aller au-delà, de continuer à analyser nos créations et à les améliorer en continu.



Cycle de vie	Effort engagé	Piste de travail pour l'éco-conception
Conception	●●●●●●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> <li>Proposer une borne évolutive sur le plan logiciel, normatif, matériel (notamment avec le passage de 1 à 3 points de charge)</li> <li>Lancer la réflexion sur les futurs accessoires à éco-concevoir</li> <li>Matières premières</li> </ul>
Matières premières	●●●●●●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> <li>Choisir des matériaux en fonction de l'évaluation environnementale</li> </ul>
Fabrication	●●●●●●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fabriquer et assembler à Castres en Occitanie</li> <li>Faire appel à des sous-traitants proches, idéalement dans la même zone d'activité ou ville</li> </ul>
Usage	●●●●●●●●●●	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rendre la borne réparable facilement et rapidement</li> <li>Proposer une façade interchangeable pour limiter le temps d'indisponibilité</li> <li>Mettre à jour facilement le logiciel à distance</li> </ul>



**Marie Cussol** - Ingénieure conseil éco-conception - Animatrice du Programme Eco-conception en Occitanie  
[marie.cussol@eco-conception.fr](mailto:marie.cussol@eco-conception.fr) - [www.eco-conception.fr](http://www.eco-conception.fr)

Ce programme est soutenu par l'ADEME, La Région Occitanie et Valdelia.

